

- 检查电池是否装好，电池电量是否充足。

故障 2：观测裂缝时，裂缝边缘图像模糊不清

- 检查被测表面是否高低不平。

## 北京智博联科技有限公司

地 址：北京市宣武区南滨河路 23 号院（立恒名苑）1 号楼  
2206 室

邮 编：100055 传 真：010—63320879

电 话：010—51290405/06 电子信箱：[zbl@zbl.cn](mailto:zbl@zbl.cn)

销售热线：13381226708 13381223385

网 址：[www.zbl.cn](http://www.zbl.cn)

## ZBL-F101 使用说明书

### 使用方法

**裂缝测宽：**将测量头的两尖脚紧靠被测裂缝，即可在 LCD 显示屏上看到被放大的裂缝，微调测量头的位置使裂缝尽是与刻度基线垂直，根据裂缝所占刻度线的多少判读出裂缝的宽度。

**仪器校验：**校验时将测量头的两尖脚对准校验刻度板上下边缘的两基准线，在屏幕上即可看到标准刻度的 2mm 刻度线。调整测量头的位置，使放大后标准 2mm 刻度的图像与屏幕上 2mm 刻度线重合，若误差不超过 0.02mm，则说明仪器放大倍数属正常范围，可以正常使用。

### 技术参数

放大倍数：40 倍；

测量范围：0.02mm~2.0mm；

最小分度：0.02mm；

估读精度：0.01mm；

供电方式：内置可充电锂电池，连续工作时长  
达 5 小时；

屏幕尺寸：110×80mm；

主机尺寸：134×95×36 (mm)；

测量头尺寸：12.6×18.5mm；

整机重量：600g

## 注意事项

- 1、首次使用前请先进行充电，充满后充电器指示灯为绿色。
- 2、使用前先用仪器测量校验板上的刻度线，放大后的 1mm 图像与屏幕 1mm 刻度的误差应小于 0.02mm。
- 3、测量时观测方向尽可能与显示屏垂直。
- 4、仪器出厂前都经过严格校验，一般不需自行调节显微镜头。当放大后的 2mm 图像与屏幕 2mm

刻度的误差大于 0.02mm 时，请将仪器送厂家  
校验。

- 5、测量镜头部分只能使用橡皮吹或软毛刷进行  
清洁。

## 配件

- 1、ZBL-F101 型表面裂缝宽度观测仪主机（显示  
屏带刻度线）；
- 2、锂电池充电器；
- 3、显微测量头；
- 4、连接电缆；
- 5、校验刻度板：最小分度 0.01mm，量程 2mm。

## 故障排除

故障 1：按下开机按钮，屏幕无显示

- 检查显示屏与测量头之间电缆是否已  
连接好。